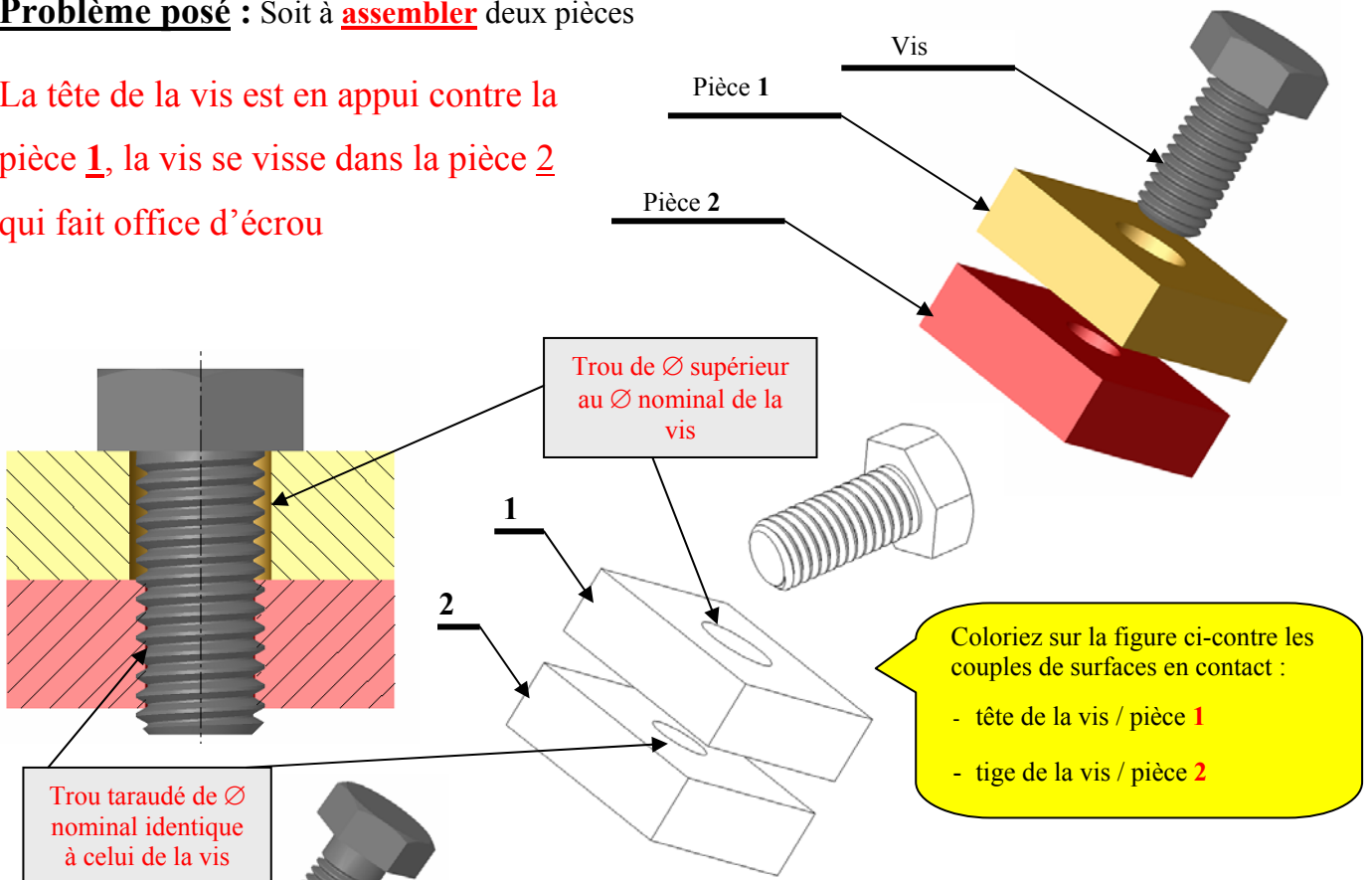


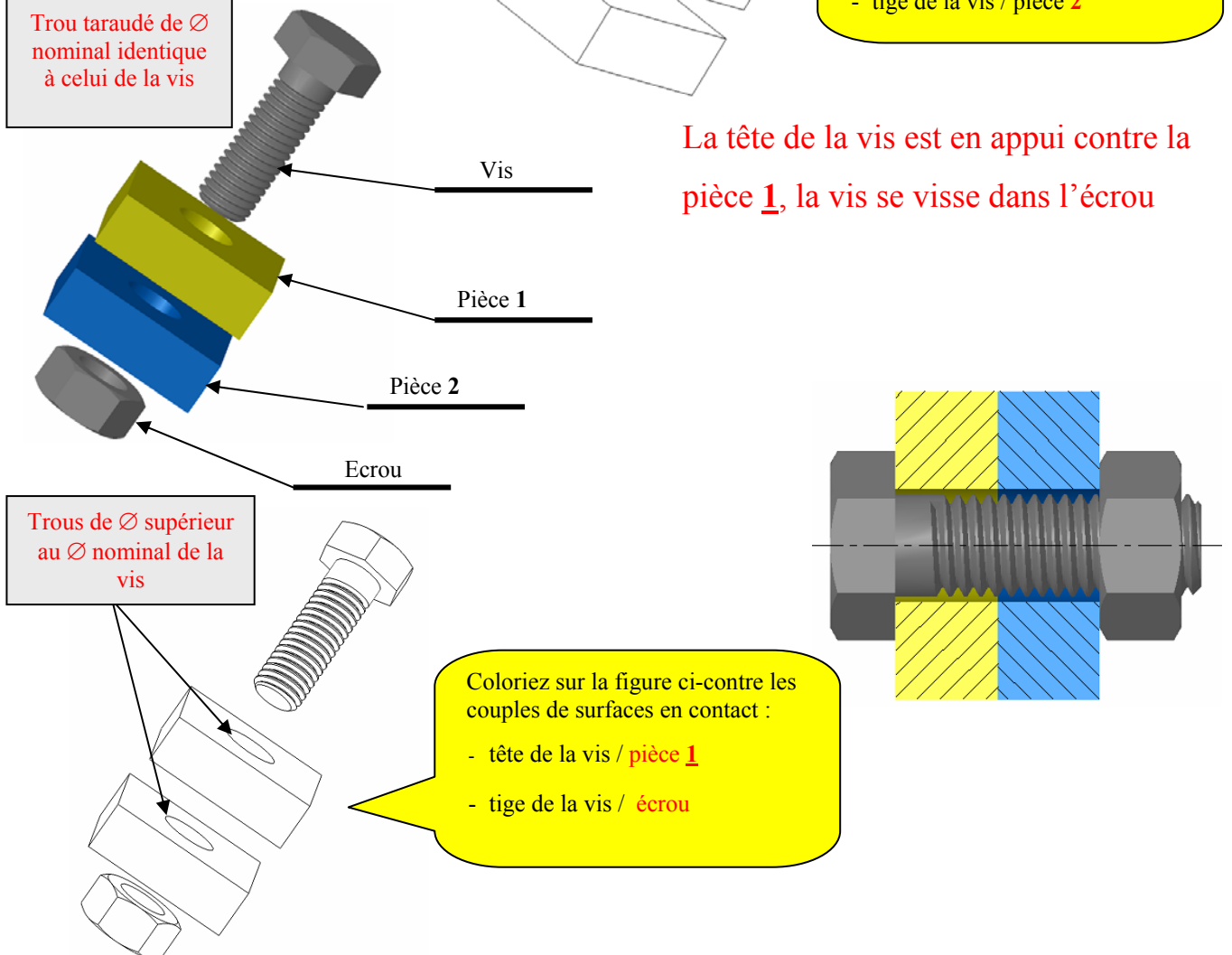
# Les vis d'assemblages

**Problème posé :** Soit à **assembler** deux pièces

La tête de la vis est en appui contre la pièce **1**, la vis se visse dans la pièce **2** qui fait office d'écrou

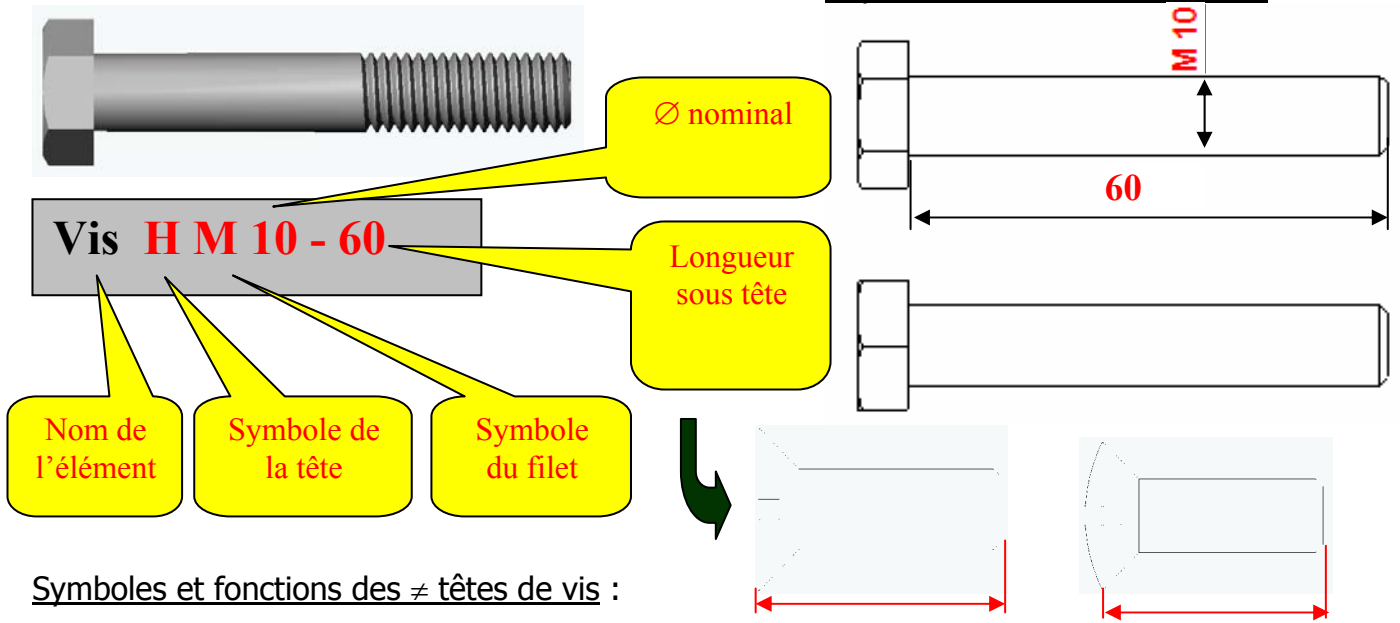


La tête de la vis est en appui contre la pièce **1**, la vis se visse dans l'écrou



Désignation normalisée :

Représentation conventionnelle



Symboles et fonctions des ≠ têtes de vis :

<b>H</b>	<b>CHC</b>	<b>CS</b>	<b>CLS</b>
Serrage énergétique		Utilisée pour des assemblages à faibles sollicitations mécaniques	
<b>FS</b>	<b>FBS</b>	<b>FHC</b>	<b>RLS</b>
Peu utilisées en mécanique, permettent des centrages éventuels			Tête poelier fendue

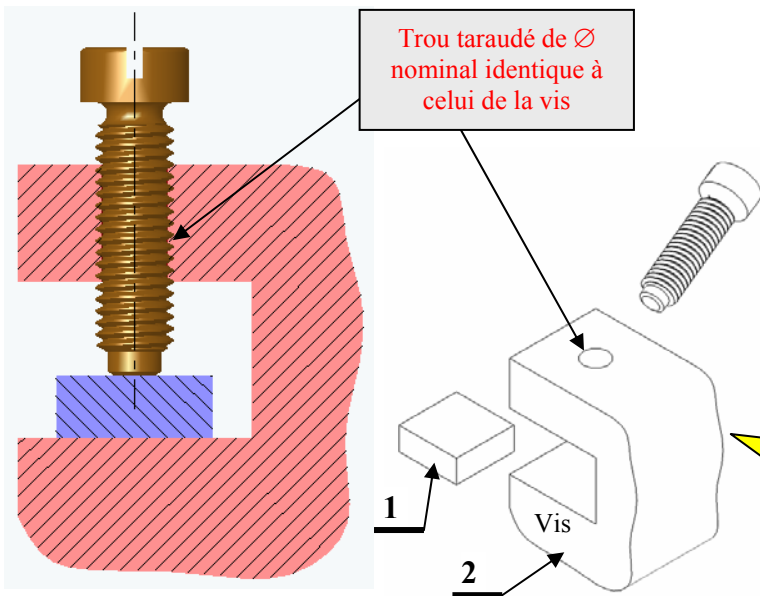
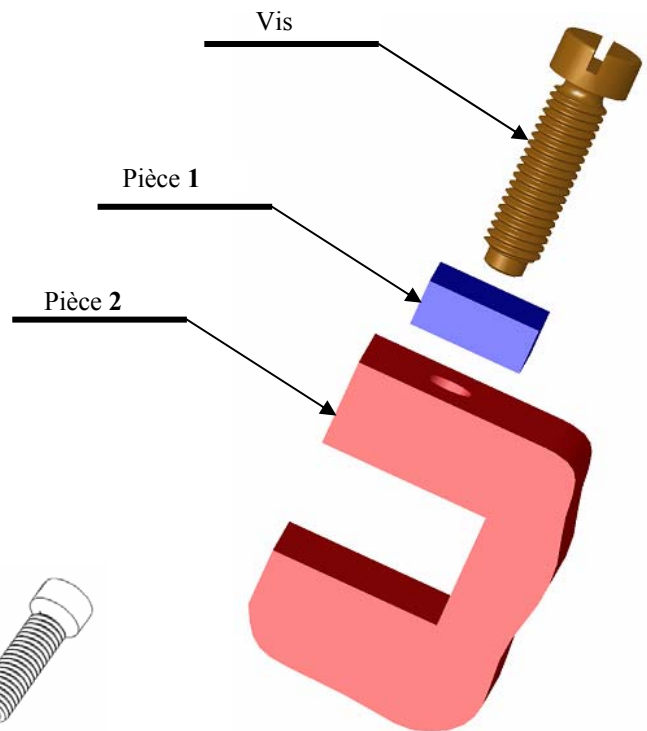
Symboles et fonctions des ≠ empreintes :

<b>H</b>	<b>HC</b>	<b>S</b>	<b>Z</b>	<b>X</b>
La tête et l'empreinte sont identiques. Bonne transmission du couple de serrage	Capacité de serrage légèrement inférieure que H. Mode d'entraînement de faible encombrement	Utilisées dans les petites dimensions. Serrage par tournevis	Utilisé pour des assemblages à faibles sollicitations mécaniques	Amélioration du couple de serrage / aux têtes HC

**Problème posé :** Soit à **assembler** deux pièces

L'extrémité de la vis est en appui contre la pièce **1**.

La tête de la vis, non indispensable, est utile pour l'entraînement



Coloriez sur la figure ci-contre les couples de surfaces en contact :

- extrémité de la vis / pièce **1**
- tige de la vis / pièce **2**

Désignation normalisée :

Représentation conventionnelle

**Vis CZ SD, M10-50**

- Nom de l'élément
- Symbole de la tête
- Symbole ou désignation
- Ø nominal

ou Vis CZ à téton court, M10-50

